Detrame

Construcciones Metálicas

Detr ame

Index

	COMPANY
6	About us
8	Values
10	Quality
12	Certifications
14	Facilities
	PROCESS
16	Engineering
18	Manufacture
20	Surface treatments
22	Logistics and transportation
24	Assembly
26 - 29	EXPERIENCE
30	Hangar of the Beluga transporter aircraft in Getafe
32	Expansion of TVITEC facilities in Bierzo
34	Fedex Logistics Platform
36	Stac Building in Bierzo
38	Prefabricated Concrete Factory
40	Building of the Port of Salalah
42	Logistics Platform in Vitoria
44	La Encina Bridge
46	Bypass bridge
48	BBVA walkway
50	Wagons of the tunnel boring machine
52	Auxiliary buildings of the Panama Canal
54	Acualagon at Eurodisney
56	Parque Melilla Shopping Centre
58	Viladecans Shopping Centre
60	Mecanizados Escribano
62	TVITEC window factory in Bierzo
64	Logistics platform, Guadix
66	Logistics platform, Porto
68	Logistics platform, Valencia
70	Frozen logistics platform Maheso
72	Extension El Corte Inglés Pozuelo
74	Helicopter hangar Spanish Army
76	Technological logistics Platform
78	Logistics platform
80	Packaged logistics platform
82	Expansion of the Sagrado Corazón College
84	Data process center
86	Contact

Index

	ENTERPRISE
6	Qui sommes-nous
8	Valeurs
10	Qualité
12	Certifications
14	Installations
	PROCESSUS
16	Ingénierie
18	Fabrication
20	Traitement de surfaces
22	Logistique et transport
24	Montage
26 - 29	EXPÉRIENCE
30	Hangar avion-cargo Beluga à Getafe
32	Agrandissement d'installations TVITEC dans le Bierzo
34	Halle logistique de Fedex
36	Halle Stac dans le Bierzo
38	Industrie de préfabriqués en béton
40	Halle Port Salalah
42	Plateforme logistique à Vitoria
44	Pont La Encina
46	Pont déviation
48	Passerelle BBVA
50	Wagons de tunnelier du Métro de Londres-Caltasineta
52	Bâtiments auxiliaires du canal de Panama
54	Acualagón à Eurodisney
56	Centre commercial Parque Melilla
58	Centre commercial Viladecans
60	Mecanizados Escribano
62	TVITEC atelier de fabrication de fenêtre dans le Bierzo
64	Plate-forme logistique, Guadix
66	Plate-forme logistique, Oporto
68	Plate-forme logistique, Valencia
70	Plate-forme logistique surgele Maheso
72	Extencion Du Corte Inglés
74	Armée Espagnole Hangar Hélicoptère
76	Plateforme logistique technologique
78	Plateforme logistique
80	Plateforme logistique packaged
82	Expansion du Collège Sagrado Corazón
84	Centre de Traitement Des Données
86	Contact

Índice

	EMPRESA
7	*¿Quiénes somos?*
9	*Valores*
11	*Calidad*
13	*Certificaciones*
15	*Instalaciones*
	PROCESO
17	*Ingeniería*
19	*Fabricación*
21	*Tratamiento de superficies*
23	*Logística y Transporte*
25	*Montaje*
26 - 29	*EXPERIENCIA*
31	*Hangar avión de carga Beluga en Getafe*
33	*Ampliación de instalaciones TVITEC en Bierzo*
35	*Nave Logística de Fedex*
37	*Nave Stac en Bierzo*
39	*Industria de Prefabricados de Hormigón*
41	*Nave Puerto Salalah*
43	*Plataforma Logística Vitoria*
45	*Puente La Encina*
47	*Puente Variante*
49	*Pasarela BBVA*
51	*Fabricación de vagones para tuneladoras*
53	*Edificios auxiliares Canal de Panama*
55	*Acualagon Eurodisney*
57	*Centro comercial Parque Melilla*
59	*Centro comercial Viladecans*
61	*Mecanizados Escribano*
63	*Fábrica de ventanas TVITEC Bierzo*
65	*Plataforma Logística Guadix*
67	*Plataforma Logística Oporto*
69	*Plataforma Logística Valencia*
71	*Plataforma Logística congelados Maheso*
73	*Ampliación El Corte Inglés Pozuelo*
75	*Hangar Helicópteros Ejercito Español*
77	*Plataforma logística tecnológica*
79	*Plataforma logística*
81	*Plataforma logística de empaquetado*
83	*Ampliación Colegio Sagrado Corazón*
85	*Centro proceso de datos*
87	*Contacto*

Company

DETRAME is a metal constructions company within the metallurgy sector, equipped for the management of the entire life cycle of the construction and assembly of large structures, from the engineering and manufacture through to the treatment of surfaces, logistics and assembly.

There are two factors which set Detrame apart and make it a highly-efficient company: our highly-qualified human team with extensive experience; and our manufacturing facilities, with advanced technology, with a high degree of robotisation and considered of excellent productive performance.

That capacity has enabled it to gain the trust or well-known domestic clients throughout much of Spain, but also to focus on international expansion, diversifying markets and offering our technical capacity to all kinds of metal construction projects in other parts of the world such as Europe, the Middle East and South America.

Empresa

¿Quiénes somos?

DETRAME es una empresa de construcciones metálicas, dentro del sector metalúrgico, capacitada para la gestión de todo el ciclo de vida de la construcción y montaje de estructuras de gran envergadura, desde la ingeniería, fabricación, tratamiento de superficies, logística y montaje.

Dos son los factores de diferenciación que convierten a Detrame en una empresa de alta eficiencia: nuestro equipo humano, con amplia experiencia y cualificación, y las instalaciones de fabricación, con tecnología avanzada, con un alto grado de robotización y consideradas de alto rendimiento productivo.

Esta capacidad ha permitido contar con la confianza de reconocidos clientes nacionales en buena parte de la geografía española pero también enfocarse en la expansión internacional, diversificando mercados y ofreciendo nuestra capacidad técnica a todo tipo de proyectos de construcción metálica en otras latitudes como Europa, Oriente Medio y Sudamérica.

Enterprise

Qui sommes-nous

DETRAME est une entreprise de constructions métalliques, dans le secteur métallurgique, qualifiée pour gérer tout le cycle de la construction et du montage de structures de grande envergure, couvrant l'ingénierie, la fabrication, le traitement de surfaces, la logistique et le montage.

Les facteurs de différenciation qui font de Detrame une entreprise à l'efficacité élevée sont au nombre de deux : son équipe humaine, hautement expérimentée et qualifiée, et les installations de fabrication, à la technologie avancée, au niveau de robotisation élevé, considérées comme ayant un rendement productif élevé.

Cette capacité a permis à DETRAME de mériter la confiance de clients nationaux reconnus sur une grande partie du territoire espagnol, mais aussi de se centrer sur l'expansion internationale, en diversifiant les marchés et en offrant sa capacité technique à tout type de projets de construction métallique sous d'autres latitudes, comme l'Europe, le Moyen-Orient et l'Amérique du Sud.

Company

Companies are simply the reflection of the people who work in them and the convictions which guide them.

At Detrame, we are proud of the values of our land, El Bierzo, a historic district within the province of León, which has seen us grow, which drives us forward and which encapsulates our identity.

There are three concepts which define us: constancy, effort and character.

A journey of thousands of miles begins with just one step, but, in addition to dedication, you must also have order, to cross that bridge between intention and realisation. That is what constancy is for Detrame: taking that intention and, step by step, turning it into results. Like the roots of the vines of the mencía grape, so typical of El Bierzo, which work tirelessly to extract the water reserves from the soil.

We can only achieve the goals we set ourselves through discipline and consistency. We firmly believe that success is achieved through constant effort. That is how we grow, because we know that the results that are achieved are directly proportional to the effort we put in. Without a doubt, that sheer graft, so typical of Leon, is also a characteristic of the pilgrims along the Road to Santiago, who unwaveringly travel hundreds of kilometres until they reach their goal.

The landscape of our past, present and future is measured by our entrepreneurial ability in a context which requires a high degree of adaptability, without extravagances. Rooted in the land, generous, welcoming and enormously well-qualified. The natural monument of Las Médulas in El Bierzo is a fine example of that combination of impressive imagination and the constant struggle of nature, together with an almost unreal combination of colours.

CONSTANCY

EFFORT

CHARACTER

Enterprise Valeurs

Les entreprises ne sont que le reflet des personnes qui y travaillent et des convictions qui les guident.

Detrame est fière des valeurs de son pays, le Bierzo, une contrée de la région historique du Léon, qui l'a vue grandir, la propulse et constitue son identité.

Trois concepts définissent l'entreprise: constance, effort et caractère.

Un voyage de milliers de kilomètres qui commence par un seul pas ; cependant, il faut joindre au travail l'ordre de traverser le pont entre désir et réalisation. C'est cela la constance pour Detrame : l'union de petites volontés qui se transforment en résultat. Comme les propres racines du cep de vigne de la variété mencía, si particulière au Bierzo, qui travaillent sans repos pour extraire de la terre les réserves d'eau.

On ne parvient au but que l'on se fixe qu'avec discipline et persévérance. L'on croit fermement que le succès n'est atteint que grâce à l'habitude de l'effort. C'est ainsi que l'on croît, parce que l'on sait que les résultats obtenus sont directement proportionnels à l'effort déployé. Sans nul doute, un excellent exemple de cet effort léonais est celui du pèlerin du Chemin de Saint-Jacques qui, sans se décourager, parcourt un grand nombre de kilomètres jusqu'à atteindre son objectif.

Le paysage du passé, du présent et de l'avenir se mesure à la capacité à entreprendre, toujours dans un cadre dont le degré d'adaptation à la réalité est très élevé, sans extravagances. Nous sommes attachés à la terre, généreux, accueillants et énormément qualifiés. Le monument naturel de Las Médulas dans le Bierzo est une preuve de cette alliance entre imagination impressionnante et lutte constante de la nature, dans un creuset de couleurs presque irréel.

CONSTANCE

EFFORT

CARACTÈRE

Empresa

Valores

Las empresas no son otra cosa que el reflejo de las personas que trabajan en ellas y de las convicciones que las guían.

En Detrame llevamos a gala los valores de nuestra tierra, el Bierzo, una comarca leonesa histórica, que nos ha visto crecer, que nos impulsa y que conforma nuestra identidad.

Tres son los conceptos que nos definen: constancia, esfuerzo y carácter.

CONSTANCIA

Un viaje de miles de kilómetros se inicia con un solo paso, pero a la dedicación hay que unirle el orden para cruzar el puente entre el deseo y la realización. Eso es la constancia para Detrame: la unión de pequeñas voluntades para convertirse en resultado. Como las propias raíces de la cepa de la viña de uva mencía, tan propia de esta maravillosa zona del Bierzo, que trabajan sin descanso para extraer las reservas de agua de la tierra.

ESFUERZO

A las metas que nos marcamos solo se llega desde la disciplina y la consistencia. Creemos firmemente que el éxito se alcanza desde el hábito del esfuerzo. Así es como crecemos porque sabemos que los resultados que se consiguen son directamente proporcionales al esfuerzo que aplicamos. Sin duda, muy propio de ese esfuerzo leonés lo representa el peregrino del Camino de Santiago, que recorre sin desánimo multitud de kilómetros hasta su objetivo.

CARÁCTER

El paisaje de nuestro pasado, presente y futuro viene medido por nuestra capacidad de emprendimiento en un marco siempre con alto grado de adaptación a la realidad, sin extravagancias. Apegados a la tierra, generosos, acogedores y enormemente cualificados. El monumento natural de Las Médulas en el Bierzo dan cuenta de esa combinación entre una imaginación impresionante y la lucha constante de la naturaleza, junto a una combinación de colores casi irreal.

Company

The Quality Management System based on the UNE-EN ISO 9001:2008 standard improves the services we provide to our clients.

For this reason, DETRAME's Quality Management System is based on:

- The joint responsibility of all those who make up the company.
- It requires the participation and collaboration of everyone and the policy is communicated to all the company's workers for their knowledge and understanding.
- The constant planning, execution, revision and improvement of the Management System in order to prevent possible errors.
- It is focussed on the satisfaction of all our clients, by means of the commitment of the entire organisation to meet their needs and requirements, as well as the legal and regulatory requirements and those of the products.
- Constant attention to technological evolution and the possible improvements which the new technologies can place at our disposal.

Enterprise Qualité

Le Système de Gestion Qualité, basé sur la norme UNE-EN ISO 9001:2008, améliore le service dont nous assurons la prestation aux clients.

C'est pourquoi, le Système de Gestion Qualité de DETRAME se base sur :

- La co-responsabilité de tous les membres de l'entreprise ;
- La participation et la collaboration de tous et la diffusion de la politique à tout le personnel de l'entreprise afin qu'il la connaisse et la comprenne ;
- La planification, l'exécution, la révision et l'amélioration constantes du Système de Gestion pour prévenir les erreurs éventuelles ;
- Le souci de satisfaire les besoins et les exigences de tous les clients par l'engagement de toute l'entreprise, ainsi que les exigences légales et règlementaires et celles propres au produit ;
- Une attention permanente à l'évolution technologique et aux éventuelles améliorations que les nouvelles technologies pourront mettre à notre disposition.

Empresa

Calidad

El sistema de Gestión de Calidad basado en la norma UNE-EN ISO 9001:2008 mejora el servicio que prestamos a nuestros clientes.

Para ello, el Sistema de Gestión de la Calidad de DETRAME, se basa en:

- La corresponsabilidad de todos los integrantes de la empresa.
- Requiere de la participación y colaboración de todos y la política es difundida a todo el personal de la empresa para su conocimiento y comprensión.
- La constante planificación, ejecución, revisión y mejora del Sistema de Gestión para prevenir los posibles errores.
- Se orienta hacia la satisfacción de todos nuestros clientes mediante el compromiso de toda la organización en cumplir con sus necesidades y requisitos, así como los requisitos legales y reglamentarios y los propios de los productos.
- Una permanente atención a la evolución tecnológica y a las posibles mejoras que las nuevas tecnologías pusieran a nuestra disposición.

Company Certifications

Our main concern and dedication is to meet and exceed our clients' expectations.

DETRAME believes that technical qualification and development, endorsed by the most important certifications in the sector, form part of the company's value proposal to our clients. In fact, our main concern and dedication is to meet and exceed our clients' expectations.

We offer our clients the principles which are reflected in the following AENOR certifications:

- UNE EN ISO 9001 – Development, Transformation and Machining of Advanced Metal Structures and Boilermaking, from AENOR.
- EN 1090-1:2009+A1:2011 Standard, WITH EXC1, EXC2, EXC3 and EXC4 classification.

Empresa Certificaciones

Nuestra principal preocupación y dedicación es la superación de las expectativas que depositan nuestros clientes.

DETRAME considera que la cualificación y desarrollo técnico avalados mediante las certificaciones más importantes del sector forman parte de la propuesta de valor de la empresa hacia el cliente. De hecho, nuestra principal preocupación y dedicación es la superación de las expectativas que depositan nuestros clientes.
- UNE EN ISO 9001 Desarrollo Transformación y Mecanización de Estructuras Metálicas Avanzadas y Calderería, por AENOR.
- Norma EN 1090-1:2009+A1:2011 Con la clasificación EXC1, EXC2, EXC3 y EXC4.

AENOR

Certificado del
Sistema de Gestión de la Calidad

ER-0409/2016

AENOR certifica que la organización

DESARROLLO TRANSFORMACIÓN Y MECANIZACIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS AVANZADAS Y CALDERERÍA S.L. (DETRAME)

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma ISO 9001:2015

para las actividades: La producción de estructuras metálicas de acero para edificación y para el sector industrial, calderería, cerrajería y cerramientos metálicos de cubiertas y fachadas.

que se realizan en: PI EL BAYO, PARC. I-7, 24492 - CUBILLOS (SD), SE (LEÓN)

Fecha de primera emisión: 2016-07-28
Fecha de última emisión: 2019-07-28
Fecha de expiración: 2022-07-28

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova 6, 28004 Madrid, España
Tel. 902 102 811 - www.aenor.com

IQNet
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

AENOR has issued an IQNet recognised certificate that the organization:

DESARROLLO TRANSFORMACIÓN Y MECANIZACIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS AVANZADAS Y CALDERERÍA S.L. (DETRAME)

PI EL BAYO, PARC. I-7,
24492 - CUBILLOS DEL SIL
(LEÓN)

has implemented and maintains a

Quality Management System

for the following scope:

The production of: metallic structures of steel for building and for the industrial sector, boiler making and metallic closings of covers and fronts.

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2015

First issued on: 2016-07-28 Last issued: 2019-07-28 Validity date: 2022-07-28

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

Registration Number: ES-0409/2016

Alex Shakhnin
President of IQNet

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

AENOR

IQNet Partners*:
AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifikasi Oy Finland IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZ Hungary NCS Romania NSAI Ireland NYCE México PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QMS Malaysia SQS Switzerland SQUALITEST Brazil TSE Turkey UkrSMTЗ Ukraine URS Russia YUQA Serbia
IQNet is represented in the USA by APRCB Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Original Electronic certificate

Enterprise Certifications

Notre principal souci et tout notre temps se centrent sur la manière de satisfaire les expectatives de nos clients.

De l'avis de DETRAME, la qualification et le développement technique avalisés par les certifications les plus prestigieuses du secteur font partie de la proposition de valeur que l'entreprise engage vis-à-vis du client. En fait, notre principal souci et tout notre temps se centrent sur la manière de satisfaire les expectatives de nos clients.

Nous mettons à la disposition de nos clients les principes repris dans les certifications AENOR suivantes :

- UNE EN ISO 9001 – Développement, Transformation et Usinage de Structures Métalliques Avancées et de Chaudronnerie, par AENOR ;
- Norme EN 1090-1:2009+A1:2011, avec la classification EXC1, EXC2, EXC3 et EXC4.

Company Facilities

DETRAME's general facilities and workshop are in the El Bayo industrial estate, in Cubillos del Sil, 10 kilometres from Ponferrada (León).

The total surface area of the facilities is 27.000 m2, 12.000m2 of which are covered. The maximum production capacity is 14,400 tonnes a year.

In recent years, Detrame has made enormous investments in terms of automation facilities and technologies, amounting to 9.5 million euros, and has acquired technical equipment of the most diverse machinery to respond to a market which is increasingly competitive and demanding.
It has the most modern means in terms of profile and sheet cutting for the production of HRPs (hot-rolled profiles) and developing WRB (reinforced beams) manufacturing methods, with the most modern machinery to undertake that work.

Detrame has the most advanced technology for the transformation of steel.

Detrame has the most advanced technology for the transformation of steel.

Detrame dispose de la technologie la plus avancée pour la transformation de l'acier.

Enterprise Installations

Les installations générales et l'atelier de DETRAME se trouvent dans la zone industrielle de El Bayo, à Cubillos del Sil, à 10 kilomètres de Ponferrada (province de Léon).

La superficie totale des installations est de 27.000 m2, dont 12.000 m2 sont couverts. La capacité de production maximum est de 14 400 tonnes par an.

Ces dernières années, un effort gigantesque a été déployé par Detrame en matière d'installations et de technologie d'automatisation, pour une valeur de 9,5 millions d'euros, moyennant l'acquisition d'un équipement technique en machines les plus diverses pour répondre à l'offre du marché, de plus en plus compétitive et exigeante.
L'entreprise dispose des moyens les plus modernes pour découper le profilé et la tôle pour l'élaboration de PLC (Profilé laminé à chaud) et met au point des méthodes de fabrication de PRS (poutre armée), grâce aux machines les plus modernes pour mener à bien se travail.

Detrame dispose de la technologie la plus avancée pour la transformation de l'acier.

Empresa Instalaciones

Las instalaciones generales y el taller de DETRAME se encuentran en el polígono industrial de El Bayo, en Cubillos del Sil, a 10 kilómetros de Ponferrada (León).

La superficie total de las instalaciones es de 27.000 m2, de los cuales 12.000 m2 están cubiertos. La capacidad de producción máxima es de 14.400 toneladas anuales.

En los últimos años se ha realizado por Detrame un enorme esfuerzo en instalaciones y tecnología de automatización por un valor de 9,5 millones de euros, adquiriendo equipamiento técnico de la más diversa maquinaria para responder a la oferta del mercado cada vez más competitiva y exigente.

Cuenta con los medios más modernos en cuanto a corte de perfil y chapa para la elaboración de PLC (Perfil laminado en caliente) y desarrollando métodos de fabricación de PRS (viga armada), contando con la maquinaria más moderna para desarrollar dicho trabajo.

Detrame dispone de la más avanzada tecnología para la transformación del acero.

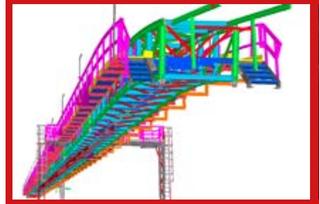
Process Engineering

Our mission is always to optimise and improve the projects we undertake. Starting from the applicable regulations and the original project, we contribute our ability to improve the construction solution conceived. The results are translated into better manufacturing conditions, a reduction in construction times and costs, as well as optimisations in the logistics and assembly.

We work in close collaboration with the client. The possibility of visualising the project by means of 3D modelling and parameterisation of the structure makes it possible to analyse it prior to its realisation, with the greatest degree of efficacy, and gives us the opportunity to make changes and improvements in the design and calculation, in the definition of joints, and, in short in the project management.

Our technical office uses the most advanced IT technologies to undertake structural calculations and modelling, so that we obtain optimal results. All the projects are designed in 3D with specific integrated metal construction systems: Tekla Structures.

DETRAME is equipped for the management of the entire life cycle of the construction and assembly of large structures, from the engineering and manufacturing through to the treatments of surfaces, logistics and assembly.



DETRAME est qualifiée pour gérer tout le cycle de la construction et du montage de structures de grande envergure, qui couvre l'ingénierie, la fabrication, le traitement de surfaces, la logistique et le montage.

Processus Ingénierie

Notre mission est celle de toujours optimiser et améliorer le projet que nous développons. En partant des normes en vigueur et du projet original, nous apportons notre capacité pour améliorer la solution de construction conçue. Les résultats se reflètent dans de meilleures conditions de fabrication, une réduction des temps et des coûts de construction, ainsi que des optimisations dans la logistique et le montage.

Nous travaillons de façon intégrée avec le client. La possibilité de visualiser le projet par le paramétrage et la modélisation 3D de la structure permet de l'analyser avec un plus haut niveau d'efficacité avant sa réalisation et donne l'occasion d'apporter des modifications et des améliorations dans la conception et le calcul, dans la définition des assemblages et, en définitive, dans la gestion project management.

Notre département de cabinet technique utilise les technologies informatiques les plus avancées pour effectuer les calculs structurels et la modélisation, de façon à obtenir des résultats optimaux. Tous les projets sont conçus en 3D avec des systèmes intégrés spécifiques de construction métallique : Tekla Structures.

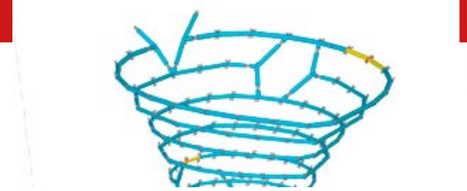
DETRAME está capacitada para la gestión de todo el ciclo de vida de la construcción y montaje de estructuras de gran envergadura, desde la ingeniería, fabricación, tratamiento de superficies, logística y montaje.

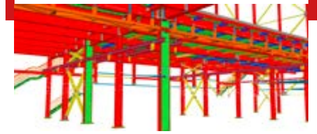
Proceso Ingeniería

Nuestra misión es siempre optimizar y mejorar el proyecto que desarrollamos. Partiendo de las normativas vigentes y del proyecto original, aportamos nuestra capacidad para mejorar la solución constructiva concebida. Los resultados se traducen en mejores condiciones de fabricación, una reducción de tiempos y costes constructivos , así como optimizaciones en la logística y montaje.

Se trabaja de forma integrada con el cliente. La posibilidad de visualizar el proyecto mediante la parametrización y modelado 3D de la estructura permite poder analizarla con mayor grado de eficacia previamente a su realización y da la oportunidad de efectuar cambios y mejoras en el diseño y cálculo, en la definición de uniones y, en definitiva, en la gestión "project management".

Nuestro departamento de oficina técnica utiliza las más avanzadas tecnologías informáticas para realizar cálculos estructurales y modelación, de tal manera que se obtienen resultados óptimos. Todos los proyectos se diseñan en 3D con sistemas integrados específicos de construcción metálica: Tekla Structures.





Process Manufacture

DETRAME manufactures all kinds of industrial projects and constructions, metal structures, metal roofs and walls. With a manufacturing facility of over 9,000m², we are able to model each project individually, manufacturing the components with machinery of the latest technology.
The manufacturing processes seek the pre-fabrication of sub-assemblies in order to optimise the management of the volume in transportation.
The manufacturing is composed of:
- Sheet Metal Line (Large Structure)
- Heavy Profiles Line (Medium Structure)
- Light Profiles Line (Light Structure)

Likewise, we specialise in the manufacture of bolted structures, which generate many benefits, such as reducing the assembly time and manufacturing with pinpoint accuracy in the workshop. In addition, this makes it possible to expand or reduce the facility as necessary, as in the case of logistics platforms, a constantly-growing sector.

Processus Fabrication

Chez DETRAME, nous concevons tout type de projets et de constructions industrielles, de structures métalliques, de toitures et de fermetures métalliques. Plus de 9 000 m² d'usine nous permettent de modeler chaque projet de façon individualisée, en fabriquant les composants à l'aide de machines de la dernière technologie.
Les procédés de fabrication visent la préfabrication de sous-ensembles pour optimiser la gestion du volume dans le transport.
La fabrication se compose de :
- Ligne de tôle (grande structure) ;
- Ligne de profilés lourds (structure moyenne) ;
- Ligne de profilés légers (structure légère).

Par ailleurs, nous sommes spécialisés dans la fabrication de structures boulonnées, qui génèrent de multiples avantages, comme la réduction du temps de montage et la fabrication au millimètre, à l'atelier. Cela permet en outre d'agrandir ou de réduire l'installation à volonté, comme dans le cas des plateformes logistiques, secteur en croissance continue.

Proceso Fabricación

En DETRAME fabricamos todo tipo de proyectos y construcciones industriales, estructuras metálicas, cubiertas y cerramientos metálicos. Más de 9.000 m² de fábrica nos permiten modelar cada proyecto de manera individualizada, fabricando los componentes con maquinaria de última tecnología.

Los procesos de fabricación buscan la prefabricación de subconjuntos para optimizar la gestión del volumen en el transporte.
La fabricación se compone de:

Línea de Chapa (Gran Estructura)
Línea de Perfiles Pesados (Estructura Media)
Línea de Perfiles Ligeros (Estructura Ligera)

Por otro lado, nos especializados en la fabricación de estructuras atornilladas, que generan múltiples beneficios como la reducción del tiempo de montaje y la fabricación milimétrica en taller. Además, esto permite ampliar o reducir la instalación a conveniencia como en el caso de las plataformas logísticas, un sector en continuo crecimiento.

Process Surface treatments

Once the manufacturing processes have been completed, the metal structures go through the Blasting and Painting plants.

Those facilities make it possible to ensure a continuous process under cover, as well as the storage of the completed components. Given their volumes, characteristics and capacities, our facilities have been designed to treat the surfaces of very large parts.

Proceso Tratamiento de superficies

Una vez terminados los procesos de fabricación, las estructuras metálicas pasan por las plantas de Granallado y Pintura.

Estas Instalaciones permiten garantizar un proceso continuo a cubierto, así como el almacenamiento de los elementos finalizados. Dadas su volumen características y capacidad, nuestras instalaciones se han diseñado para tratar la superficie de piezas de grandes dimensiones.

Processus Traitement de surfaces

Au terme des processus de fabrication, les structures métalliques passent aux installations de grenaillage et de peinture.

Ces installations permettent de garantir un processus continu sous couvert, ainsi que l'entreposage des éléments terminés. Compte tenu de leur volume, de leurs caractéristiques et de leur capacité, nos installations ont été conçues pour traiter la surface de pièces de grandes dimensions.

Process Logistics and transportation

Logistics is one of the factors underpinning our high technical capacity for the successful execution of the projects on which we participate.
The work does not end once the metal structures have been manufactured. Once completed, the management of their transportation to their final destination begins, at all times taking into account the future needs we will have over the course of the journey.

Our teams efficiently manage transportation to the worksite. DETRAME has connections with the necessary hauliers who ensure optimum transportation conditions by land or sea.
This phase requires meticulous work to overcome the difficulties that are often encountered. The main one, without a doubt, is the heavy material we transport, steel, and the sheer volume of the metal structures of large projects. The weight/volume ratio is very important when assessing that cost.

Detrame controls everything down to the last detail. We start with the resources of the different destinations, thereby promoting the local economy, so we will take into account good management on entry into the county and the loading of the material onto other forms of transport, as well as the unloading at the destination using trucks or cranes.

Processus Logistique et transport

Parmi les facteurs sur lesquels repose notre capacité technique élevée à l'exécution réussie des projets auxquels nous participons, se trouve la logistique.
Le travail ne s'arrête pas au moment de fabriquer les structures métalliques. Après cela, commence la gestion de leur transfert sur le lieu de destination en tenant toujours compte des futurs besoins susceptibles de se produire le long du trajet.

Nos équipes gèrent efficacement le transfert au site du chantier. DETRAME dispose de connexions avec les transports nécessaires qui assurent des conditions optimales de transfert par terre ou par mer.
Cette phase requiert un travail méticuleux pour franchir les obstacles qui se présentent souvent. Le principal est, sans aucun doute, le matériel lourd que nous transportons, l'acier, et le volume qu'occupent généralement les structures métalliques de grands projets. Le rapport poids / volume est très important quand il s'agit d'évaluer ce coût.

Detrame contrôle tout jusqu'au dernier détail. Nous nous appuyons sur les ressources des zones de destination en favorisant l'économie locale. C'est pourquoi, nous tenons compte d'une bonne gestion d'entrée dans le pays et du chargement du matériel dans d'autres transports, ainsi que du déchargement à destination avec des camions ou des grues.

Proceso Logística y transporte

Entre los factores en que radica nuestra alta capacidad técnica para la ejecución a éxito de los proyectos en que participamos se sitúa la logística.

El trabajo no acaba en el momento de fabricar las estructuras metálicas. Una vez finalizado, comienza la gestión del traslado a su lugar de destino teniendo en cuenta en cada momento las futuras necesidades que tendremos a lo largo del trayecto.

Nuestros equipos gestionan eficientemente el traslado al lugar de obra. DETRAME dispone de conexiones con los transportes necesarios que aseguran condiciones óptimas de traslado por tierra o mar.
Esta fase requiere un meticuloso trabajo para superar las trabas que se presentan a menudo. El principal, sin duda, es el pesado material que transportamos, el acero, y el volumen que suele ocupar las estructuras metálicas de grandes proyectos. El ratio peso/volumen es muy importante a la hora de valorar este coste.

Detrame controla hasta el último detalle. Nos apoyamos en los recursos de las zonas de destino promoviendo la economía local, por lo que tendremos en cuenta una buena gestión de entrada al país y la carga de material en otros transportes así como la descarga en destino con camiones o grúas.

Process Assembly

After the manufacturing and transportation of the material, the next phase is very sensitive: the assembly of the parts of the structure, which have been cut and ordered in accordance with the engineering specifications.
For this, it is vital to have qualified personnel and modern assembly technology to successfully complete the process.
Detrame executes, controls and supervises the entire assembly sequence. Generally, the procedure consists of a pre-assembly of parts for the subsequent construction of larger assemblies. Sometimes, the process is simply executed part by part according to the assembly plan, which varies, responding to the situation of the works, their accesses, the means available, etc.

To avoid losses of time and to ensure optimum performance, it is vital that all the materials and the available means be under control before starting the process. Once the factors involved are under control, our assemblers and welders, with qualified workers and assistants, use large machines to raise the metal structures. Among others, Detrame uses the tower cranes already at the worksite, chain hoists (for large weights), lifting platforms, welding machinery and tools of the workers on site.
In this sphere of activity, the personal and collective protection measures are particularly important, to raise the structures while avoiding accidents.

Processus Montage

Après la fabrication et le transfert du matériel, vient une phase très sensible des travaux : le montage des pièces de structure une fois découpées et ordonnées en fonction des spécifications d'ingénierie.
Pour ce faire, il est indispensable de disposer d'un personnel qualifié et d'une technologie moderne de montage pour achever le processus avec succès.
Detrame exécute, contrôle et supervise toute la séquence de montage. La procédure consiste généralement en un pré-assemblage des pièces en vue du levage postérieur d'ensembles plus grands. Parfois, le processus se déroule simplement pièce par pièce, selon le plan de montage qui varie et apporte chaque fois une réponse à la situation de l'ouvrage, à ses accès, aux moyens disponibles, etc.

Pour éviter des pertes de temps et assurer le meilleur rendement, il est essentiel que tout le matériel et les moyens disponibles aient été contrôlés avant le commencement des opérations. Une fois contrôlés les facteurs intervenant, nos monteurs et nos soudeurs, avec l'aide d'ouvriers qualifiés et d'auxiliaires, utilisent de grands engins pour lever les structures métalliques, à savoir, des grues à tour du chantier lui-même, des grues à chaînes (pour les gros poids), des plateformes élévatrices, du matériel à souder et des outils du personnel du chantier.
Dans ce cadre de l'activité, les mesures de protection personnelle et collective pour lever les structures, sans provoquer d'accidents, du travail revêtent une importance particulière.

Proceso Montaje

Tras la fabricación y el traslado de material, se procede a una fase muy sensible de la obra: el montaje de las piezas de estructura ya cortadas y ordenadas en función de las especificaciones de ingeniería.
Para ello es imprescindible disponer de personal cualificado y de moderna tecnología de montaje para finalizar con éxito el proceso.
Detrame ejecuta, controla y supervisa todo la secuencia de montaje. Generalmente el procedimiento consiste en un pre-armado de piezas para el posterior izado de conjuntos mayores. En ocasiones, simplemente se ejecuta el proceso pieza a pieza según el plan de montaje que varía y da respuesta en cada ocasión a la situación de la obra, sus accesos, los medios a disposición, etc.
Para evitar pérdidas de tiempo y asegurar el rendimiento óptimo, es vital tener controlado todo el material y los medios disponibles con anterioridad a comenzar el proceso. Una vez controlados los factores que intervienen, nuestros montadores y soldadores, con oficiales y auxiliares, se sirven de grandes maquinarias para elevar las estructuras metálicas. Entre otras, Detrame se ayuda de grúas torre de la propia obra, grúas de cadenas (para grandes pesos), plataformas elevadoras, maquinaria de soldar y herramientas del personal en obra.
En este ámbito de la actividad, cobra especial relieve las medidas de protección personal y colectiva para levantar las estructuras evitando al mismo tiempo accidentes laborales.

Experience
Expérience

P 30-31

HANGAR AVIÓN DE CARGA BELUGA EN GETAFE (MADRID) 2.000 TN

BELUGA TRANSPORTER AIRCRAFT HANGAR (MADRID, SPAIN) 2.000 TN

HANGAR AVION-CARGO BELUGA (MADRID, ESPAGNE) 2.000 t

P 32-33

AMPLIACIÓN TVITEC (LEÓN, ESPAÑA) 2.500 TN

TVITEC EXPANSION (LEÓN, SPAIN) 2.500 TN

EXTENSION TVITEC (LEÓN, ESPAGNE) 2.500 t

P 34-35

NAVE LOGÍSTICA FEDEX (PARÍS, FRANCIA) 1.200 TN

FEDEX LOGISTICS PLATFORM (PARIS, FRANCE) 1.200 TN

HALLE LOGISTIQUE FEDEX (PARIS, FRANCE) 1.200 t

P 36-37

STAC EL BIERZO (LEÓN, ESPAÑA) 2.000 TN

STAC, EL BIERZO (LEÓN, SPAIN) 2.000 TN

STAC EL BIERZO (LEÓN, ESPAGNE) 2.000 t

PREFABRICATED CONCRETE FACTORY (OMAN) 3.000 TN

INDUSTRIE DE PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON (OMAN) 3.000 t

INDUSTRIA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN (OMAN) 3.000 TN

P 38-39

BUILDINGS AT THE PORT OF SALAHA (OMAN) 1.000 TN

HALLES PORT SALAHA (OMAN) 1.000 t

NAVES PUERTO SALAHA (OMÁN) 1.000 TN

P 40-41

LOGISTICS PLATFORM (VITORIA, SPAIN) 3.000 TN

PLATEFORME LOGISTIQUE (VITORIA, ESPAGNE) 3.000 t

PLATAFORMA LOGÍSTICA (VITORIA) 3.000 TN

P 42-43

LA ENCINA BRIDGE (TALAVERA DE LA REINA, SPAIN) 900 TN

PONT LA ENCINA (TALAVERA DE LA REINA, ESPAGNE) 900 t

PUENTE LA ENCINA (TALAVERA DE LA REINA, ESPAÑA) 900 TN

P 44-45

Experiencia

P 46-47

PUENTE VARIANTE (SANTANDER, ESPAÑA) 700 TN

PONTE VIÁRIA (SANTANDER, SPAIN) 700 TN

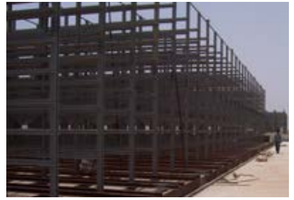
PONT DÉVIATION (SANTANDER, ESPAGNE) 700 t

P 48-49

PASARELA BBVA 400 TN

PONTE PEDONAL BBVA 400 TN

PASSERELLE BBVA 400 t



P 50-51

FABRICACIÓN DE VAGONES PARA TUNELADORAS EN LONDRES Y CALTANISETA 800 TN

VAGÕES PARA TUNELADORA LONDRES E CALTANISETA 800 t

FABRICATION DE WAGONS POUR TUNNELIERS À LONDRES ET CALTANISETA 800 TN

P 52-53

EDIFICIOS AUXILIARES CANAL DE PANAMA ZONA ATLÁNTICA (PANAMÁ) 1.700 TN

EDIFÍCIOS AUXILIARES DO CANAL DO PANAMÁ, ZONA ATLÂNTICA (PANAMA) 1.700 t

BÂTIMENTS AUXILIAIRES CANAL DE PANAMA ZONE ATLANTIQUE (PANAMA) 1.700 TN

PARQUE AQUÁTICO NA EURODISNEY (PARIS, FRANCE) 500 TN

ACUALAGON-EURODISNEY (PARIS, FRANCE) 500 t

ACUALAGON-EURODISNEY (PARÍS, FRANCIA) 500 TN

P 54-55

MELILLA SHOPPING CENTER PARK (SPAIN) 800 TN

CENTRE COMMERCIAL PARQUE MELILLA (ESPAGNE) 800 t

CENTRO COMERCIAL PARQUE MELILLA (ESPAÑA) 800 TN

P 56-57

VILADECANS SHOPPING CENTRE (BARCELONA, SPAIN) 1.200 TN

CENTRE COMMERCIAL VILADECANS (BARCELONE, ESPAGNE) 1.200 t

CENTRO COMERCIAL VILADECANS (BARCELONA, ESPAÑA) 1.200 TN

P 58-59

MECANIZADOS ESCRIBANO 1.000 TN

MECANIZADOS ESCRIBANO 1.000 TN

MECANIZADOS ESCRIBANO 1.000 t

P 60-61

Experience
Expérience

Experiencia

P 62-63

FÁBRICA DE VENTANAS TVITEC
2.100 TN

TVITEC WINDOW FACTORY
2.100 TN

TVITEC ATELIER DE FABRICATION DE FENÊTRE
2.100 t

P 64-65

PLATAFORMA LOGÍSTICA (GUADIX, ESPAÑA)
2.500 TN

LOGISTICS PLATFORM (GUADIX, SPAIN)
2.500 TN

PLATE-FORME LOGISTIQUE (GUADIX, ESPAGNE)
2.500 t

P 66-67

PLATAFORMA LOGÍSTICA (OPORTO, PORTUGAL) 1.800 TN

LOGISTICS PLATFORM (PORTO, PORTUGAL)
1.800 TN

PLATE-FORME LOGISTIQUE (OPORTO, PORTUGAL)
1.800 t

P 74-75

HANGAR HELICOPTEROS EJERCITO ESPAÑOL (CUATROVIENTOS, ESPAÑA) 800 TN

HELICOPTER HANGAR SPANISH ARMY 800 TN

ARMÉE ESPAGNOLE HANGAR HÉLICOPTÈRE (CUATROVIENTOS, ESPAGNE) 800 t

P 76-77

PLATAFORMA LOGISTICA TECNOLÓGICA (JEREZ, ESPAÑA) 200 TN

TECHNOLOGICAL LOGISTICS PLATFORM (JEREZ, SPAIN) 200 TN

PLATEFORME LOGISTIQUE TECHNOLOGIQUE (JEREZ, ESPAGNE) 200 t

P 78-79

PLATAFORMA LOGISTICA (VILLADANGOS, ESPAÑA) 3.600 TN

LOGISTICS PLATFORM (VILLADANGOS, SPAIN)
3.600 TN

PLATEFORME LOGISTIQUE (VILLADANGOS, ESPAGNE)
3.600 t

LOGISTICS PLATFORM (VALENCIA, SPAIN)
3.000 TN

PLATE-FORME LOGISTIQUE (VALENCE, ESPAGNE)
3.000 t

PLATAFORMA LOGÍSTICA (VALENCIA, ESPAÑA)
3.000 TN

P 68-69

FROZEN LOGISTICS PLATFORM MAHESO (MADRID, SPAIN) 600 TN

PLATE-FORME LOGISTIQUE SURGELE (MADRID, ESPAGNE) 600 t

PLATAFORMA LOGÍSTICA CONGELADOS MAHESO (MADRID, ESPAÑA) 600 TN

P 70-71

EXTENSION EL CORTE INGLÉS POZUELO (MADRID, SPAIN) 800 TN

EXTENCION DU CORTE INGLÉS (MADRID, ESPAGNE) 800 t

AMPLIACIÓN EL CORTE INGLÉS POZUELO (MADRID, ESPAÑA) 800 TN

P 72-73

PACKAGED LOGISTICS PLATFORM (PORTO, PORTUGAL) 1.200 TN

PLATEFORME LOGISTIQUE PACKAGED (PORTO, PORTUGAL) 1.200 t

PLATAFORMA LOGISTICA EMPAQUETADO (OPORTO, PORTUGAL) 1.200 TN

P 80-81

EXPANSION OF THE SAGRADO CORAZÓN COLLEGE (MADRID, SPAIN) 500 TN

EXPANSION DU COLLÈGE SAGRADO CORAZÓN (MADRID, ESPAGNE) 500 t

AMPLIACIÓN COLEGIO SAGRADO CORAZÓN (MADRID, ESPAÑA) 500 TN

P 82-83

DATA PROCESS CENTER (MADRID, SPAIN) 500 TN + 3000 M2 OF TRAMEX

CENTRE DE TRAITEMENT DES DONNÉES (MADRID, ESPAGNE) 500 t + 3000 m2 DE TRAMEX

CENTRO PROCESO DE DATOS (MADRID, ESPAÑA) 500 TN +3000 M2 DE TRAMEX

P 84-85

Hangar of the Beluga transporter aircraft in Getafe (Madrid, Spain)

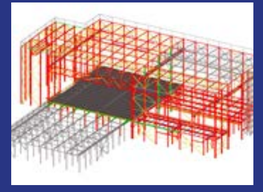
2.000 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of the hangar for the loading and unloading of aeronautical material which is transported by means of the Airbus A300-600ST Super Transporter, better known as the Beluga. It is an entirely bolted structure, configured by means of hot-laminated profiles, reinforced beams and lattices. The fireproof paint treatment makes it possible to achieve fire stability of 60 minutes and it was applied entirely in our workshops.

UTILITY

Infrastructure designed entirely to receive the materials transported by the Beluga super transporter. That structure is specially designed to receive the geometrical typology of that singular aircraft, which connects the different Airbus production centres around the world.



Hangar avion-cargo Beluga à Getafe (province de Madrid, Espagne)

2.000 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un hangar de chargement et de déchargement de matériel aéronautique transporté par le fameux avion-cargo Airbus A300-600ST (Super Transporter) plus connu sous le nom de Beluga. Il s'agit d'une structure boulonnée, configurée à l'aide de profilés laminés à chaud, de poutres armées et de treillis. Le traitement à la peinture ignifuge permettant d'atteindre une stabilité au feu de 60 minutes a été intégralement appliqué dans nos ateliers.

UTILITÉ

Infrastructure entièrement conçue pour recevoir le matériel transporté par l'avion-cargo Beluga. Cette structure a été entièrement pensée pour recevoir la typologie géométrique de cet appareil singulier qui assure la liaison entre les différents centres de production d'Airbus dans le monde entier.

Hangar avión de carga Beluga Getafe (Madrid)

2.000 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de hangar de carga y descarga de material aeronáutico que se transporta mediante el conocido como avión de carga Airbus A300-600ST (Super Transporter) o más conocido como Beluga. Se trata de una estructura totalmente atornillada, configurada mediante perfiles laminados en caliente, vigas armadas y celosías. El tratamiento de pintura ignífuga permite alcanzar una estabilidad al fuego de 60 minutos y fue aplicado íntegramente en nuestros talleres.

UTILIDAD

Infraestructura íntegramente diseñada para recibir los materiales transportados por el avión de carga Beluga. Esta estructura esta totalmente pensada para recibir la tipología geométrica de esta singular aeronave, la cual sirve de enlace entre los distintos centros productivos de Airbus a nivel mundial.

TVITEC EXPANSION (León, SPAIN)

2.500 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of the expansion of a glass transformation factory. This project was undertaken while maintaining the entire operational activity of the existing facilities. Optimisation of the structure by means of execution using reinforced beams.

UTILITY

Improvement of the TVITEC facilities aimed at increasing production in the glass transformation industrial plant.

Agrandissement d'installations TVITEC dans le Bierzo (Leon, Espagne)

2.500 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'une extension d'usine de transformation du verre. Ce projet a été mené tout en maintenant l'activité d'exploitation de 100 % des installations existantes. Optimisation de la structure par l'exécution de la structure à base de poutre armée.

UTILITÉ

Amélioration des installations de TVITEC destinée à augmenter la production de l'usine de transformation du verre.

AMPLIACIÓN TVITEC (León, ESPAÑA)

2.500 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de ampliación de fabrica de transformación de vidrio. Este proyecto se produjo manteniendo la actividad operativa 100% de las instalaciones existentes. Optimización de la estructura mediante ejecución de la estructura en viga armada.

UTILIDAD

Mejora de las instalaciones de TVITEC destinado a incrementar la producción de la planta industrial de transformación de vidrio.

FEDEX LOGISTICS PLATFORM (Paris, FRANCE)

1.200 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture and supply of metal structure for a large logistics platform, resolved by means of lattices of 60 metres in length, entirely bolted.

UTILITY

Logistics warehouse at Orly Airport (Paris) for Fedex

HALLE LOGISTIQUE FEDEX (Paris, FRANCE)

1.200 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication et fourniture d'une structure métallique pour plateforme logistique de grandes dimensions par des treillis de 60 mètres de long, entièrement boulonnés.

UTILITÉ

Entrepôt logistique régulateur à l'aéroport d'Orly (Paris) pour Fedex.

NAVE LOGÍSTICA FEDEX (París, FRANCIA)

1.200 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación y suministro de estructura metálica para plataforma logística de grandes dimensiones resuelta mediante celosías de 60 metros de longitud, totalmente atornilladas.

UTILIDAD

Almacén logístico regulador en el Aeropuerto de Orly (París) para Fedex.

STAC, EL BIERZO (León, SPAIN)

800 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure composed of reinforced beams with variable cross-sections, which makes it possible to achieve spans of 40 metres. Structure resolved by means of bolted joints.

UTILITY

Industrial plant for the manufacture of aluminium composite.

STAC EL BIERZO (León, ESPAGNE)

800 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel grâce à une structure métallique constituée de poutres armées à section variable, permettant de franchir des travées de 40 mètres. Structure résolue au moyen de nœuds boulonnés.

UTILITÉ

Usine pour la fabrication d'aluminium composite.

STAC, EL BIERZO (León, SPAIN)

800 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en vigas armadas de sección variable la cual permite salvar luces de 40 metros. Estructura resuelta mediante nudos atornillados.

UTILIDAD

Planta industrial para la fabricación de composite de aluminio.

PREFABRICATED CONCRETE FACTORY (OMAN)

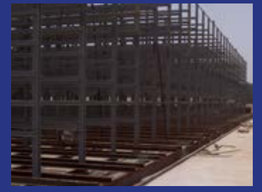
3.000 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure composed of reinforced beams with variable cross-sections, which makes it possible to achieve spans of 80 metres. Structure resolved by means of bolted joints. Complete logistics from the workshop to Oman.

UTILITY

Industrial plant to produce prefabricated concrete structures in Oman.



INDUSTRIE DE PRÉFABRIQUÉS EN BÉTON (OMAN)

3.000 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel grâce à une structure métallique à base de poutres armées à section variable, permettant de franchir des travées de 80 mètres. Structure résolue au moyen de nœuds boulonnés. Logistique intégrale de l'atelier jusqu'à Oman.

UTILITÉ

Usine de structures préfabriquées en béton à Oman.

Industria de Prefabricados de Hormigón (Omán)

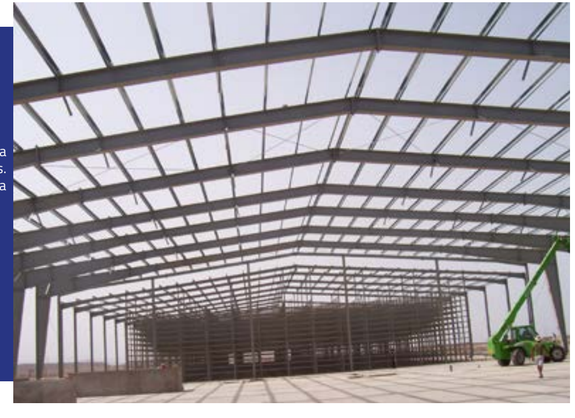
3.000 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en vigas armadas de sección variable la cual permite salvar luces de 80 metros. Estructura resuelta mediante nudos atornillados. Logística íntegra desde el taller hasta Omán.

UTILIDAD

Planta industrial para desarrollar estructuras prefabricadas de hormigón en Omán.



BUILDINGS AT THE PORT OF SALALAH (OMAN)

1.000 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure composed of laminated profiles. Structure resolved by means of bolted joints. Complete logistics from the workshop to Oman.

UTILITY

Industrial plant for the manufacture of aluminium composite.

HALLES PORT SALALAH (OMAN)

1.000 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel grâce à une structure métallique constituée de profilés laminés. Structure résolue au moyen de nœuds boulonnés. Logistique intégrale de l'atelier jusqu'à Oman.

UTILITÉ

Usine pour la fabrication d'aluminium composite.

NAVES PUERTO SALALAH (OMÁN)

1.000 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado. Estructura resuelta mediante nudos atornillados. Logística integra desde el taller hasta Omán.

UTILIDAD

Planta industrial para la fabricación de composite de aluminio.

LOGISTICS PLATFORM (Vitoria, SPAIN)

3.000 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure composed of laminated profiles and resolved by means of lattices. Completely bolted structure.

UTILITY

Logistics platform for the food sector, with the aim of serving demand in the Basque Country.

PLATEFORME LOGISTIQUE (Vitoria, ESPAGNE)

3.000 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel grâce à une structure métallique constituée de profilés laminés et résolue au moyen de treillis. Structure entièrement boulonnée.

UTILITÉ

Plateforme logistique pour le secteur de l'alimentation afin de couvrir la demande du Pays basque.

PLATAFORMA LOGISTICA (Vitoria, ESPAÑA)

3.000 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda del País Vasco.

LA ENCINA BRIDGE (Talavera de la Reina, SPAIN)

900 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Bridge made of box girders with Corten-type steel. Assembly over the river, by means of large-tonnage chain hoists.

UTILITY

To span the river in order to connect adjacent localities.

PONT LA ENCINA (Talavera de la Reina, ESPAGNE)

900 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Pont construit à base de poutres en auge avec de l'acier type Corten. Montage sur le fleuve, à l'aide de grues à chaîne de grand tonnage.

UTILITÉ

Franchir le fleuve afin de pouvoir relier les communes adjacentes.

PUENTE LA ENCINA (Talavera de la Reina, ESPAÑA)

900 Toneladas

RETO TÉCNICO

Puente realizado en vigas tipo artesa con acero tipo corten. Montaje sobre río, mediante grúas de cadenas de gran tonelaje.

UTILIDAD

Salvar el río para poder conectar las localidades adyacentes.

BYPASS BRIDGE (Santander, SPAIN)

700 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Curved, super-elevated bridge made of box girders. With phases of blank reinforcing in the workshop and topographical survey prior to delivery to the site with the aim of ensuring the dimensions of the bridge.

UTILITY

Traffic decongestion at the entrance to Santander.

PONT DÉVIATION (Santander, ESPAGNE)

700 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Pont construit à base de poutres en auge, courbe et en devers. L'exécution se fait par phases, à base de pièces préfabriquées en atelier en béton armé blanc à l'atelier. Avant la fourniture sur le chantier, l'on procède à un levé topographique afin d'assurer les dimensions du pont.

UTILITÉ

Décongestion du trafic à l'entrée de Santander.

PUENTE VARIANTE (Santander, ESPAÑA)

700 Toneladas

RETO TÉCNICO

Puente realizado en vigas tipo artesa, curvo y peraltado. Con fases de armado en blanco en taller y levantamiento topográfico previo al suministro a obra con el objetivo de asegurar las dimensiones del puente.

UTILIDAD

Descongestión de tráfico en la entrada de Santander.

BBVA WALKWAY (Madrid, SPAIN)

400 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Pedestrian walkway resolved by means of metal box girders. Assembly overnight with closure of the A-1 national road.

UTILITY

Pedestrian connection to the new BBVA headquarters in Madrid.

PASARELA BBVA (Madrid, España)

400 Toneladas

RETO TÉCNICO

Pasarela peatonal resuelta mediante vigas metálicas tipo artesa. Montaje nocturno con corte de vía sobre la nacional A-1.

UTILIDAD

Conexión peatonal con la nueva sede del BBVA en Madrid.

PASSERELLE BBVA (Madrid, ESPAGNE)

400 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Passerelle piétons résolue au moyen de poutres métalliques en auge. Montage nocturne avec coupure de la voie sur la nationale A-1.

UTILITÉ

Liaison piétonnière avec le nouveau siège de BBVA à Madrid.

MANUFACTURE OF WAGONS FOR TUNNEL BORING MACHINES IN LONDON AND CALTANISSETTA

800 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture of structures of great complexity completely assembled in the workshop in order to ensure the geometry of all the components before delivery to the site.

UTILITY

Basic parts for tunnel boring machines and execution of perforations on the ground.

FABRICACIÓN DE VAGONES PARA TUNELADORAS EN LONDRES Y CALTANISETA

800 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación de estructuras de gran complejidad íntegramente montadas en taller para asegurar la geometría de todos los elementos antes del envío a obra.

UTILIDAD

Partes básicas para las tuneladoras y ejecución de las perforaciones en el terreno.

FABRICATION DE WAGONS POUR TUNNELIERS À LONDRES ET CALTANISETA

800 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication de structures de grande complexité intégralement montées à l'atelier pour garantir la géométrie de tous les éléments avant l'envoi sur le chantier.

UTILITÉ

Parties essentielles pour les tunneliers et l'exécution des perforations sur le terrain.

AUXILIARY BUILDINGS OF THE PANAMA CANAL, ATLANTIC ZONE (PANAMA)

1.700 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture of structures for industrial buildings within a very demanding timeframe, required for the entry into operation of the Panama Canal.

UTILITY

Auxiliary service buildings.

BÂTIMENTS AUXILIAIRES CANAL DE PANAMA ZONE ATLANTIQUE (PANAMA)

1.700 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication de structures pour bâtiments industriels dans un laps de temps très exigeant, requis pour la mise en service du canal de Panama.

UTILITÉ

Bâtiments auxiliaires de services.

EDIFICIOS AUXILIARES CANAL DE PANAMÁ ZONA ATLÁNTICA (PANAMÁ)

1.700 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación de estructuras para edificios industriales en un espacio de tiempo muy exigente, requerido para la puesta en marcha del Canal de Panamá.

UTILIDAD

Edificios auxiliares de servicios.

ACUALAGON-EURODISNEY (Paris, FRANCE)

1.700 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture of structures to support water chutes with singular geometries. This water park is completely indoors.

UTILITY

Support of the different water chutes of the water park.

ACUALAGON-EURODISNEY (París, FRANCIA)

500 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación de estructuras para soporte de toboganes acuáticos con una geometría singular. Este parque acuático se encuentra totalmente cubierto.

UTILIDAD

Soporte de los diferentes toboganes del parque acuático

ACUALAGON-EURODISNEY (Paris, FRANCE)

1.700 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication de structures destinées à supporter des toboggans aquatiques à géométrie singulière. Ce parc aquatique est entièrement couvert.

UTILITÉ

Support des différents toboggans du parc aquatique.

CENTRO COMERCIAL PARQUE MELILLA (ESPAÑA)

PARQUE MELILLA SHOPPING CENTRE (SPAIN)

800 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Completely galvanised structure of laminated profiles with bolted joints. Complete management of the logistics to Melilla.

UTILITY

Shopping and leisure centre in Melilla.

800 Toneladas

RETO TÉCNICO

Estructura en perfil laminado con nudos atornillados totalmente galvanizada. Gestión integra de la logística hasta Melilla.

UTILIDAD

Centro comercial y de ocio en Melilla.

CENTRE COMMERCIAL PARQUE MELILLA (ESPAGNE)

800 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Structure en profilés laminés à nœuds boulonnés, entièrement galvanisée. Gestion intégrale de la logistique jusqu'à Melilla.

UTILITÉ

Centre commercial et de loisirs à Melilla.

VILADECANS SHOPPING CENTRE (Barcelona, SPAIN)

1.200 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Completely galvanised structure of laminated profiles with bolted joints.

UTILITY

Shopping and leisure centre in Viladecans.

CENTRO COMERCIAL VILADECANS (Barcelona, ESPAÑA)

1.200 Toneladas

RETO TÉCNICO

Estructura en perfil laminado con nudos atornillados totalmente galvanizada.

UTILIDAD

Centro comercial y de ocio en Viladecans.

CENTRE COMMERCIAL VILADECANS (Barcelone, ESPAGNE)

1.200 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Structure en profilés laminés à nœuds boulonnés, entièrement galvanisée.

UTILITÉ

Centre commercial et de loisirs à Viladecans.

Mecanizados Escribano (Madrid, SPAIN)

1.000 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

It is an entirely bolted structure, configured by means of hot-laminated profiles, reinforced beams and lattices.

UTILITY

Expansion of the facilities of Mecanizados Escribano to increase production capacity and be able to meet market demands.

Mecanizados Escribano (Madrid, ESPAÑA)

1.000 Toneladas

RETO TÉCNICO

Se trata de una estructura totalmente atornillada, configurada mediante perfiles laminados en caliente, vigas armadas y celosías.

UTILIDAD

Ampliación de instalaciones de Mecanizados Escribano para incrementar la capacidad producción y poder afrontar la demanda del mercado.

Mecanizados Escribano (Madrid, ESPAGNE)

1.000 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Il s'agit d'une structure entièrement boulonnée, configurée à l'aide de profilés laminés à chaud, de poutres armées et de treillis.

UTILITÉ

Agrandissement d'installations de Mecanizados Escribano en vue d'augmenter la capacité de production et de faire face à la demande du marché.

TVITEC window factory in Bierzo (León, SPAIN)

2.100 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Factory manufacturing, supply and assembly of windows for TVITEC. Optimization of the structure by executing the structure in armed beam.

UTILITY

Improvement of TVITEC facilities aimed at increasing the production of the industrial glass processing plant.

TVITEC atelier de fabrication de fenêtre dans le Bierzo (León, ESPAGNE)

2.100 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un atelier de fabrication de fenêtre pour TVITEC. Optimisation de la structure avec l'exécution de la structure en poutre armée.

UTILITÉ

Amélioration des installations de TVITEC destinée a augmenter la production de l'usine de traitement du verre industriel.

Fábrica de ventanas TVITEC en Bierzo (León, ESPAÑA)

2.100 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de fábrica de ventanas para TVITEC. Optimización de la estructura mediante ejecución de la estructura en viga armada.

UTILIDAD

Mejora de las instalaciones de TVITEC destinado a incrementar la producción de la planta industrial de transformación de vidrio.

Logistics platform (Guadix, SPAIN)

2.500 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure formed in a laminated profile and resolved by means of lattices. Fully screwed structure.

UTILITY

Logistic platform for the food sector with the objective of serving the demand of Eastern Andalusia.

Plate-forme logistique (Guadix, ESPAGNE)

2.500 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel avec un structure métallique conformé en profil laminés et résolus avec des treillis. Structure totalement vissée.

UTILITÉ

Plate-forme logistique pour le secteur de l'alimentation avec l'objectif de donner service à l'Andalousie oriental.

Plataforma logística (Guadix, ESPAÑA)

2.500 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda de Andalucía Oriental.

Logistics platform (Porto, PORTUGAL)

1.800 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure formed in a laminated profile and resolved by means of lattices. Fully screwed structure.

UTILITY

Logistic platform for the food sector with the objective of serving the demand of northern Portugal.

Plate-forme logistique (Oporto, PORTUGAL)

1.800 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel avec un structure métallique conformé en profil laminés et résolus avec des treillis. Structure totalement vissée.

UTILITÉ

Plate-forme logistique pour le secteur de l'alimentation avec l'objectif de donner service au Nord du Portugal.

Plataforma logística (Oporto, PORTUGAL)

1.800 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda del norte de Portugal.

Logistics platform (Valencia, SPAIN)

3.000 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure formed in a laminated profile and resolved by means of lattices. Fully screwed structure.

UTILITY

Logistic platform for the food sector with the objective of serving the demand East of Spain.

Plate-forme logistique (Valence, SPAGNE)

3.000 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel avec un structure métallique conformé en profil laminés et résolus avec des treillis. Structure totalement vissée.

UTILITÉ

Plate-forme logistique pour le secteur de l'alimentation avec l'objectif de donner service à l'est de l'Espagne.

Plataforma logística (Valencia, ESPAÑA)

3.000 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda Este de España.

Frozen logistics platform Maheso (Madrid, SPAIN)

600 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metal structure formed in a laminated profile and resolved by lattices Fully screwed structure.

UTILITY

Logistic platform for the food sector with the objective of serving the demand for frozen products in Madrid.

Plate-forme logistique surgele Maheso (Madrid, ESPAGNE)

600 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage d'un complexe industriel avec un structure métallique conformé en profil laminés et résolus avec des treillis. Structure totalement vissée.

UTILITÉ

Plate-forme logistique pour le secteur de l'alimentation avec l'objectif de donner service à la demande de produits surgelés à Madrid.

Plataforma logística congelados Maheso (Madrid, ESPAÑA)

600 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda de productos congelados en Madrid.

Ampliación El Corte Inglés Pozuelo (Madrid, ESPAÑA)

Extension El Corte Inglés Pozuelo (Madrid, SPAIN)

800 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of unique metal structure screwed in hot rolled profile.

UTILITY

Expansion of sales room and management offices of the shopping center.

800 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de estructura metálica singular atornillada en perfil laminado en caliente.

UTILIDAD

Ampliación de sala de ventas y despachos de gerencia del centro comercial.

Extencion Du Corte Inglés (Madrid, SPAGNE)

800 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et montage de structure métallique vissée en profil laminé à chaud.

UTILITÉ

Agrandissement de la salle des ventes et des bureaux de gestion du centre commercial.

Hangar Helicópteros Ejército Español (Cuatrovientos, ESPAÑA)

Helicopter hangar Spanish (Cuatrovientos, SPAIN)

800 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of the Helicopter Hangar of the Spanish Army.

UTILITY

Helicopter Hangar of the Spanish Army.

800 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de Hangar de Helicóptero Ejército Español.

UTILIDAD

Hangar de Helicópteros del Ejército Español.

Armée espagnole Hangar Hélicoptère (Cuatrovientos, SPAGNE)

800 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et assemblage du hangar d'hélicoptères de l'armée espagnole.

UTILITÉ

Hangar d'hélicoptères de l'armée espagnole.

Technological logistics platform (Jerez, SPAIN)

200 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metallic structure formed in laminated profile and resolved by means of lattices. Fully bolted structure.

UTILITY

Logistics platform for the technology sector in order to serve the demand of Western Andalusia.

Plataforma logística tecnológica (Jerez, ESPAÑA)

200 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector tecnológico con el objetivo de dar servicio a la demanda de Andalucía Occidental.

Plateforme logistique technologique (Jerez, SPAGNE)

200 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et assemblage d'un complexe industriel au moyen d'une structure métallique formée en profil laminé et résolue au moyen de treillis. Structure entièrement boulonnée.

UTILITÉ

Plateforme logistique pour le secteur technologique afin de répondre à la demande de l'Andalousie occidentale.

Logistics platform (Villadangos, SPAIN)

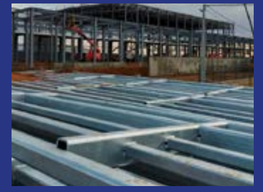
3.600 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metallic structure formed in laminated profile and resolved by means of lattices. Fully bolted structure.

UTILITY

Logistics platform for the food sector in order to serve the demand for Northwest Spain.



Plateforme logistique (Villadangos, SPAGNE)

3.600 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et assemblage d'un complexe industriel au moyen d'une structure métallique formée en profil laminé et résolue au moyen de treillis. Structure entièrement boulonnée.

UTILITÉ

Plateforme logistique pour le secteur alimentaire afin de répondre à la demande du nord-ouest de l'Espagne.

Plataforma logística (Villadangos, ESPAÑA)

3.600 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda Noroeste de España.

Packaged logistics platform (Porto, PORTUGAL)

1.200 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of an industrial complex by means of a metallic structure formed in laminated profile and resolved by means of lattices. Fully bolted structure.

UTILITY

Logistics platform for the food sector in order to serve the North of Portugal demand.

Plataforma logística empaquetado (Oporto, PORTUGAL)

1.200 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de complejo industrial mediante estructura metálica conformada en perfil laminado y resuelta mediante celosías. Estructura totalmente atornillada.

UTILIDAD

Plataforma logística para el sector de la alimentación con el objetivo de dar servicio a la demanda Norte de Portugal.

Plateforme logistique packaged (Porto, PORTUGAL)

1.200 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et assemblage d'un complexe industriel au moyen d'une structure métallique formée en profil laminé et résolue au moyen de treillis. Structure entièrement boulonnée.

UTILITÉ

Plateforme logistique pour le secteur alimentaire afin de répondre à la demande du nord du Portugal.

Expansion of the Sagrado Corazón College (Madrid, SPAIN)

500 TN.

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of a singular metallic structure screwed in hot rolled profile.

UTILITY

Expansion of children's education área.

Expansion du Collège Sagrado Corazón (Madrid, ESPAGNE)

500 tonnes.

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et assemblage d'une structure métallique singulière vissée dans un profil laminé à chaud.

UTILITÉ

Expansion de l'espace éducatif des enfants.

Ampliación Colegio Sagrado Corazón (Madrid, ESPAÑA)

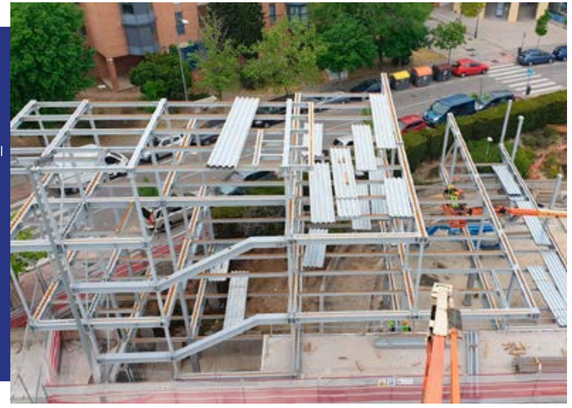
500 Toneladas

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de estructura metálica singular atornillada en perfil laminado en caliente.

UTILIDAD

Ampliación zona de educación infantil.



Data process center (Madrid, SPAIN)

500 TN. + 3000 m2 of Tramex

TECHNICAL CHALLENGE

Manufacture, supply and assembly of a singular metallic structure screwed in hot rolled profile.

UTILITY

Computer Data Processing Center.

Centre De Traitement Des Données (Madrid, ESPAGNE)

500 tonnes. + 3000 m2 de Tramex

DÉFI TECHNIQUE

Fabrication, fourniture et assemblage d'une structure métallique singulière vissée dans un profil laminé à chaud.

UTILITÉ

Centre de traitement des données informatiques.

Centro proceso de datos (Madrid, ESPAÑA)

500 Toneladas +3000 m2 de Tramex

RETO TÉCNICO

Fabricación, suministro y montaje de estructura metálica singular atornillada en perfil laminado en caliente.

UTILIDAD

Centro de Proceso de Datos Informáticos.

Contact

FACTORY (LEÓN)
Polígono Industrial El Bayo parcela I-7.
24492 Cubillos del Sil – León
Phone: +34 987 462 505

ASTURIAS OFFICE (OVIEDO)
Avenida de Galicia, 17, Entr. A.
33005 Oviedo
Phone: + 34 985 237 577

MADRID OFFICE
Calle Dublín, nº1, planta baja.
Polígono Europólis Las Rozas, 28232 Madrid
Phone:+ 34 919 913 924

LISBOA OFFICE
Rua Joaquim Aguiar Nº 45 – 2º Esq
1070-150 Lisboa
Phone: + 351 935 990 216

Contacto

FÁBRICA LEÓN
Polígono Industrial El Bayo parcela I-7, 24492 Cubillos del Sil – León
Tel.: +34 987 462 505

DELEGACIÓN ASTURIAS (OVIEDO)
Avenida de Galicia, 17, Entr. A, 33005 Oviedo
Tel.: + 34 985 237 577

DELEGACIÓN MADRID
Calle Dublín, nº1, planta baja. Polígono Europólis Las Rozas, 28232 Madrid
Tel.: + 34 919 913 924

DELEGACIÓN LISBOA
Rua Joaquim Aguiar Nº 45 – 2º Esq
1070-150 Lisboa
Tel: + 351 935 990 216

@detrame

@DetrameSocial

DETRAME
Construcciones
Metálicas

Contact

USINE (LEÓN)
Zone industrielle El Bayo parcela I-7 – 24492
Cubillos del Sil (province de Léon)
Telephone: +34 987 462 505

DÉLÉGATION ASTURIES (OVIEDO)
Avenida de Galicia, 17, Entresuelo. A.
33005 Oviedo
Telephone: + 34 985 237 577

DÉLÉGATION MADRID
Calle Dublín, nº1, planta baja. Polígono Europólis Las Rozas,
28232 (province de Madrid)
Telephone:+ 34 919 913 924

Detrame
Construcciones Metálicas

FACTORY LEÓN
Polígono Industrial El Bayo parcela I-7
24492 Cubillos del Sil – León
Tel.: +34 987 462 505

ASTURIAS OFFICE (OVIEDO)
Avenida de Galicia, 17, Entr. A
33005 Oviedo
Tel.: + 34 985 237 577

MADRID OFFICE
Calle Dublín, nº1, planta baja.
Polígono Europólis Las Rozas, 28232 Madrid
Tel.: + 34 919 913 924

LISBOA OFFICE
Rua Joaquim Aguiar Nº 45 – 2º Esq
1070-150 Lisboa
Tel: + 351 935 990 216

www.detrame.es

CE